

COMUNICATO STAMPA

MCap System, il packaging innovativo di Montefarmaco vince il premio Best Packaging 2020

il 14 Ottobre 2020 Stefano Colombo, Amministratore Delegato di Montefarmaco OTC, ha ritirato presso la sede de Il Sole 24 Ore il premio Best Packaging 2020 assegnato a Montefarmaco dall'Istituto dell'Imballaggio Italiano per la categoria Quality Design.

Il premio è stato conseguito per MCap System®, il brevetto esclusivo di Montefarmaco 100% made in Italy che nasce dall'esigenza di creare un confezionamento perfetto per la conservazione e il consumo dei probiotici, di facile ed immediato utilizzo per il consumatore. Il brevetto è stato registrato in Europa, negli Stati Uniti, in Canada, Russia, Cina ed India.

La motivazione principale annunciata dai giudici a sostegno del premio è stata infatti:

“Efficace la semplificazione d’uso che impatta positivamente sull’esperienza di consumo, particolarmente importante nel settore farmaceutico, in questo caso in ambito OTC. La possibilità di miscelare liquidi e polveri, utilizzando una sola mano, con una forza richiesta, inferiore del 50%, rispetto a quando finora utilizzato, è espressione di un modello sensibile al design for all.”

Montefarmaco è tra le prime aziende che hanno ideato prodotti liofilizzati in flaconcini con tappo separatore all'inizio degli anni '90 e la ricerca di innovazione e miglioramento continua.

Il progetto tecnologico MCap System® è stato lanciato all'interno della linea Lactoflorene® Plus con l'obiettivo di conservare, tenendole separate, la parte in polvere del prodotto e la parte liquida all'interno della medesima confezione primaria. La capsula in multistrato e alluminio ripara e preserva la polvere dall'umidità, mantenendone inalterate le proprietà e la salubrità. Il sistema MCap System® consente la miscelazione dei componenti in pochi, semplici gesti, grazie ad un tappo dal design brevettato, estremamente facile da schiacciare. Il tutto per rendere agevole ed immediata l'assunzione del prodotto al consumatore finale. Il tappo è inoltre realizzato in plastica riciclabile al 100%”.

“Siamo felici che la nostra azienda sia stata riconosciuta ancora una volta come esempio di impresa italiana impegnata nell'innovazione e nella ricerca, con risultati rilevanti sia dal punto di vista della facilità di utilizzo che della sostenibilità.

Montefarmaco si prende cura dal 1945 della salute di farmacisti, medici e consumatori proponendo sul mercato prodotti sempre più affidabili e di qualità senza trascurare il packaging e la facilità di utilizzo” dichiara Stefano Colombo, Amministratore Delegato di Montefarmaco OTC **“Grazie al packaging MCap System® i probiotici, molto sensibili all'umidità, possono essere conservati nel modo più adeguato, così che alla fine della**

shelf life siano ancora vivi e vitali. Il nuovo packaging **Lactoflorene®** può essere aperto con grande facilità, come in un rito: **Premi, Agita e Bevi**".

Montefarmaco OTC è l'azienda familiare farmaceutica italiana fondata nel 1945 da Giovanni Colombo che fa parte di Montefarmaco Holding.

Con una rete vendita ed una struttura centrale di quasi 200 collaboratori e più di 11.000 clienti, Montefarmaco OTC ha sede a Milano, Bucarest e Shangai, ed è attiva nella distribuzione di prodotti per il canale farmacia nelle aree OTC, integratori alimentari, dispositivi medici e cosmetici, presidi medico-chirurgici, profumatori per l'ambiente.

Montefarmaco è impegnata nella ricerca di soluzioni all'avanguardia per migliorare la salute e il benessere delle persone con prodotti di qualità, certificati e innovativi.

Ufficio Stampa Montefarmaco:

Dina Pansini, tel. +39 3316560638; email Dina_Pansini@montefarmaco.it